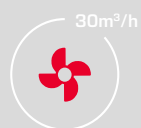
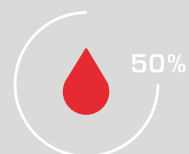
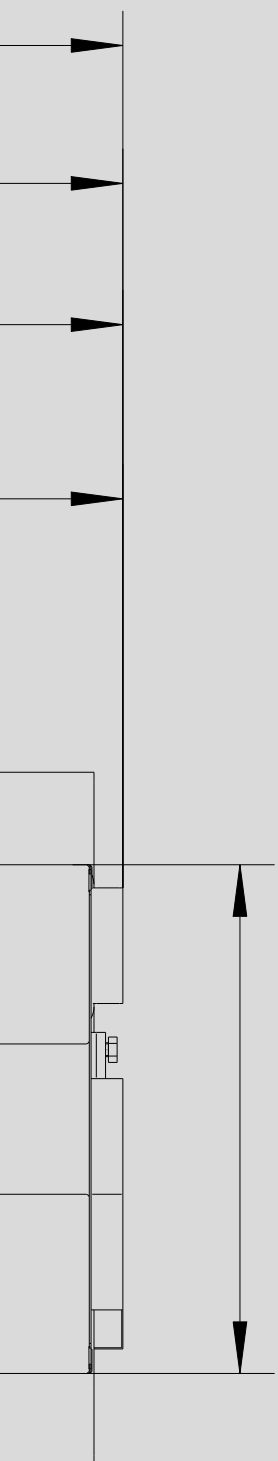


WOLF KLIMAGERÄTE

KG/KGW TOP 21-1000



WOLF



DAS UMFASSENDE GERÄTESORTIMENT

des Systemanbieters WOLF bietet bei Gewerbe- und Industriebau, bei Neubau sowie bei Sanierung/Modernisierung die ideale Lösung. Das WOLF Regelungsprogramm erfüllt jeden Wunsch in Bezug auf Heizkomfort. Die Produkte sind einfach zu bedienen und arbeiten energiesparend und zuverlässig. Solarthermieranlagen lassen sich in kürzester Zeit auch in vorhandene Anlagen integrieren.

WOLF Produkte sind problemlos und schnell montiert und gewartet.

ZERTIFIKATE / QUALITÄT	4 - 5
GERÄTE AUSWAHL	6 - 7
GERÄTE BESCHREIBUNG	8 - 15
GRUNDRAHMEN SYSTEME	16
VENTILATOR SYSTEME	17
VERSCHIEDENE ANWENDUNGEN	18
FILTERSYSTEME	19 - 20
SCHALLDÄMPFER	21
WÄRMETAUSCHER	22
ENERGIERÜCKGEWINNUNG	23 - 25
BEFEUCHTUNGSSYSTEM	26
ATEX-AUSFÜHRUNG	27
HYGIENETECHNIK	28
INTEGRIERTE KÄLTETECHNIK	29
WRS-K REGELUNGSTECHNIK	30
MOLLIER - h_x-DIAGRAMM	31

ZERTIFIKATE QUALITÄT

EG- RICHTLINIEN



Mit dem CE- Zeichen erklärt der Hersteller gemäß EU- Verordnung 765/2008, dass das Produkt den geltenden Anforderungen genügt, die in den Harmonisierungsvorschriften festgelegt werden.

RLT - ENERGIEEFFIZIENZ ZERTIFIZIERUNG



Legt auf Basis der EN 13053 A1 2010 neue Energieeffizienzlabels fest. Bewertet werden die Geschwindigkeitsklasse, die elektrische Wirkleistungsaufnahme des Ventilatormotors [P-Klasse] und der energetische Wirkungsgrad der Wärmerückgewinnung [H-Klasse]

DIN 1946 T4 12/2008



Diese Norm regelt unter Berücksichtigung der VDI 6022/31, ÖNORM H 6020 und SWKI 99-3 die Anforderungen an die technische Ausstattung, Bemessung und Gestaltung von Lüftungsanlagen für OP-Räume.

Dabei werden in der Ausgabe 12/2008 die technischen Regelungen und Anforderungen aus den Regelwerken VDI 2167 Blatt 1 2007-08 mit denen der DIN 1946 zusammengeführt.

TÜV NORD ISO 9001



Jedes Produkt unterliegt spezifischen Anforderungen und wird unter den individuell erforderlichen Qualitätssicherungsmaßnahmen produziert.

Die Wolf GmbH erfüllt über die Produkthanforderungen hinaus noch die Anforderungen eines gesamtheitlichen Qualitätsmanagements, dessen Ziel es ist die gesamte Organisation an den Anforderungen unserer Kunden auszurichten. Unsere Produkte und Prozesse unterliegen dabei einem permanenten Verbesserungsmanagement.

VDI 6022



VDI-Richtlinie zur hygienebewussten Planung, Ausführung und Instandhaltung raumlufttechnischer Geräte.

Die Richtlinie VDI 6022 entspricht weitgehend der schweizer Norm SWKI VA 104-1 und der Ö-Norm H 6021

EMV- RICHTLINIE



Die Produkte entsprechen der Richtlinie 2004 /108/EG
Elektrische Verträglichkeit von Elektro- und Elektronikprodukten

ATEX



Der TÜV Süd bescheinigt der Wolf-GmbH, dass sie bei Erfüllung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderung RLT-Anlagen gemäß den Bestimmungen nach den Richtlinien 2014 / 34 / EU konzipieren und produzieren darf.

**UMWELT MANAGEMENT
RICHTLINIE**



Der Umweltpakt Bayern ist eine Vereinbarung zwischen der Bayerischen Staatsregierung und der Bayerischen Wirtschaft. Er beruht auf Freiwilligkeit, Eigenverantwortung und Kooperation. Die Bayerische Staatsregierung und die Bayerische Wirtschaft erklären im Umweltpakt ihre nachrückliche Überzeugung, dass die natürlichen Lebensgrundlagen mit Hilfe einer freiwilligen und zuverlässigen Kooperation von Staat und Wirtschaft besser geschützt werden können als nur mit Gesetzen und Verordnungen. Im Vordergrund steht dabei die vorausschauende Vermeidung künftiger Umweltbelastungen und nicht deren Reparatur.

GOST- R






























Das Zertifikat beweist, dass die Warenqualität der Wolf-RLT-Geräte den Anforderungen der relevanten Normen der russischen Föderation entspricht.

GOST- TR

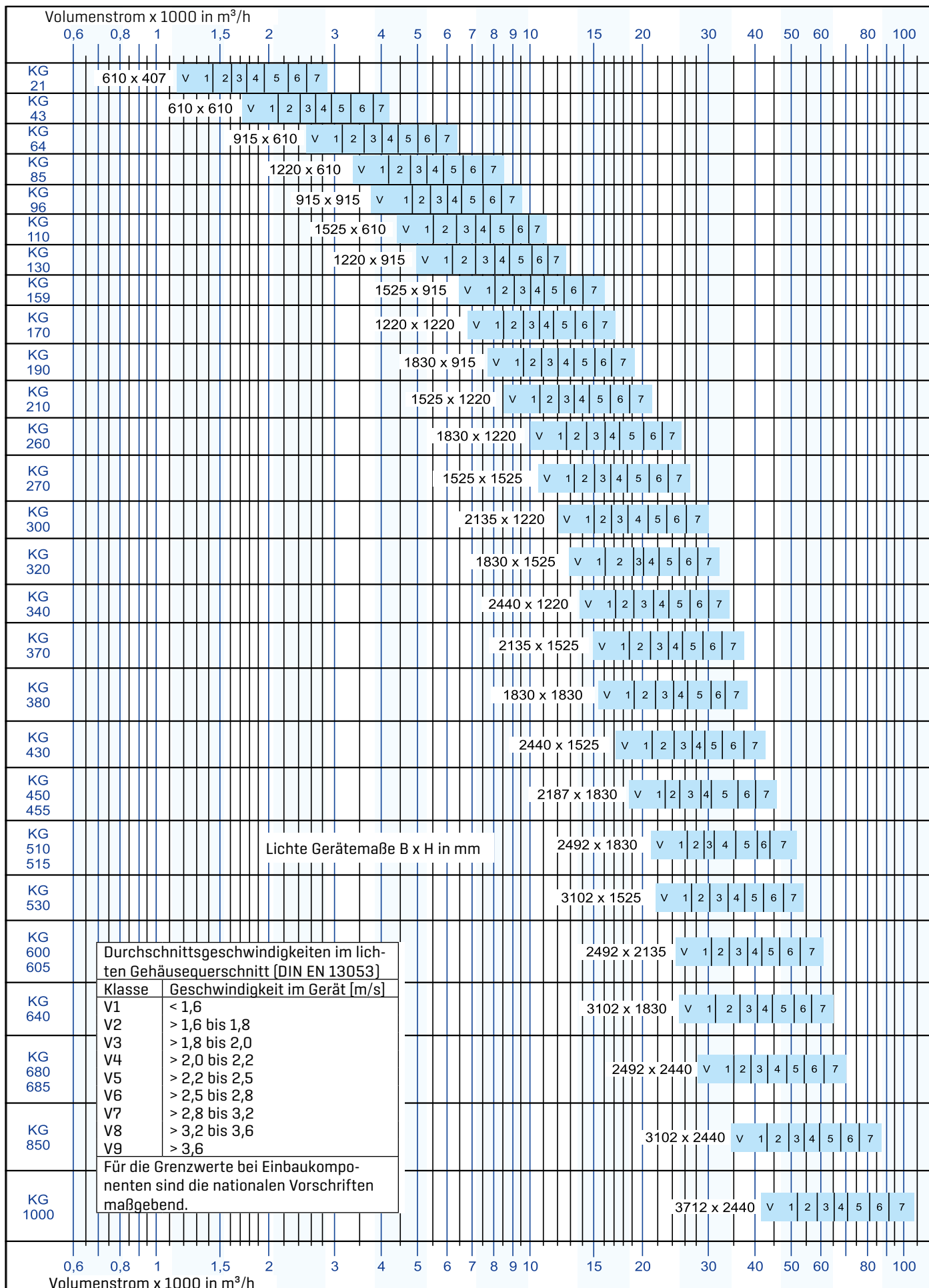


GERÄTE AUSWAHL

BAUGRÖSSE	NENNLUFT- MENGE [M ³ /H]	FILTERANORD- NUNG 1/1 - FILTER	FILTER (STÜCK)			ABMESSUNG INNEN [MM]		ABMESSUNG AU- SSEN [MM]	
			viertel	halbe	ganze	Breite	Höhe	Breite	Höhe
KG TOP 21	2.125			1S / ² / ₃ S		610	407	711	508
KG TOP 43	4.250				1	610	610	711	711
KG TOP 64	6.375			1	1	915	610	1016	711
KG TOP 85	8.500				2	1220	610	1321	711
KG TOP 96	9.562		1	1 / 1S	1	915	915	1016	1016
KG TOP 110	10.625			1	2	1525	610	1626	711
KG TOP 130	12.750			2S	2	1220	915	1321	1016
KG TOP 159	15.935		1	1 / 2S	2	1525	915	1626	1016
KG TOP 170	17.000				4	1220	1220	1321	1321
KG TOP 190	19.125			3S	3	1830	915	1931	1016
KG TOP 210	21.250			2	4	1525	1220	1626	1321
KG TOP 260	25.500				6	1830	1220	1931	1321
KG TOP 270	26.562		1	2 / 2S	4	1525	1525	1626	1626
KG TOP 300	29.750			2	6	2135	1220	2236	1321
KG TOP 320	31.875			3S	6	1830	1525	1931	1626
KG TOP 340	34.000				8	2440	1220	2541	1321
KG TOP 370	37.185		1	2 / 3S	6	2135	1525	2236	1626
KG TOP 380	38.250				9	1830	1830	1931	1931
KG TOP 430	42.500			4S	8	2440	1525	2541	1626
KG TOP 450 KG TOP 455	44.625			3	9	2187	1830	2289 2236	1984 1931
KG TOP 510 KG TOP 515	51.000				12	2492	1830	2594 2541	1984 1931
KG TOP 530	53.125			5	10	3102	1525	3204	1679
KG TOP 600 KG TOP 605	59.500			4S	12	2492	2135	2594 2541	2289 2236
KG TOP 640	63.750				15	3102	1830	3204	1984
KG TOP 680 KG TOP 685	68.000				16	2492	2440	2594 2541	2594 2541
KG TOP 850	85.000				20	3102	2440	3204	2594
KG TOP 1000	102.000				24	3712	2440	3814	2594

Schematische Darstellung der Filteranordnung, Bestellung für Ersatzfilter ausschließlich über Auftragsnummer
S= Filtertaschen stehend

GERÄTE AUSWAHL



GERÄTE BESCHREIBUNG

GERÄTEKLASSIFIKATION NACH EN 1886

Klimageräte der Gerätereihe KG Top / KGW Top sind als Gesamtgerät der Geräteklassifikation "nicht brennbar" Klasse A1 nach DIN 4102 zugeordnet. Alle Geräte können nach der Hygienerichtlinie VDI 6022 ausgeführt werden.

Die Geräte sind serienmäßig hochspannungs- und schutzleitergeprüft und sind CE-zertifiziert.

Durch die besondere Gehäusekonstruktion als Faradaysches System ist die EMV [elektromagnetische Verträglichkeit] der eingebauten Komponenten garantiert.

	KG Top	KG Top.eco
Wärmedurchgangsklasse	T2	T2
Wärmebrücken-Klasse	TB3	TB2
Filter-Bypass-Leckage	≤ 0,2%	≤ 0,2%
Dichtheitsklasse des Gehäuses	L1	L1
Mechanische Festigkeit des Gehäuses	D1	D2

Einfügungsdämm-Maß De des Gehäuses KG / KGW Top

	Hz	125	250	500	1000	2000	4000	8000
KG Top	dB	17	20	31	34	36	38	44
KG Top.eco	dB	17	21	31	34	36	38	44

TECHNISCHE DATEN

Wärmedämmung: Dicke der Wandverkleidung	50 mm
Baustoffklasse (nach DIN 4102)	A1 (nicht brennbar)
Wärmeleitfähigkeit λ	0,04 W/mK
Verkleidung: Wärmedurchgangszahl k	0,6 W/m ² K
Schalldämm-Maß RW	41 oder 43 dB [mit Prüfnachweis]
[nach DIN/EN ISO 717 Teil 1] KG Top	

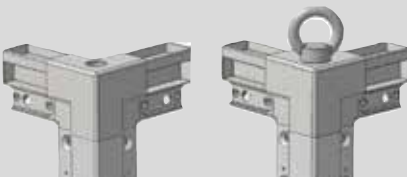
AUFBAU



Aufbau der Klimageräte in Modulbauweise aus eigenstabilen, selbsttragenden, vollverzinkten Funktionseinheiten, bei Bedarf leicht voneinander zu trennen, sowie auch optional in alle Einzelteile zerlegbar. Die Komponenten können einer Wiederverwertung (Recycling) zugeführt werden. Vollverzinkung nach EN 10142 und EN 10143. Für Über- und Unterdruck geeignete dauerelastische Abdichtungen zwischen den Funktionseinheiten garantieren höchste Gerätedichtheit.

Alle Dichtungen geschlossporig, silikonfrei, desinfektionsmittel- und alterungsbeständig.

GEHÄUSEKONSTRUKTION RAHMEN: 50X50X1,5MM ODER RAHMENPROFIL: 76X76X2MM



Gerät selbsttragende Ausführung (kein Grundrahmen erforderlich)

Gerät bestehend aus Doppelquadratrohrprofilen mit Spritzgusseckverbindern verschraubt.

Rahmen profiliert und vollverzinkt nach EN 10142 und EN 10143

Optional leicht zerlegbares Gehäuse durch Spritzgusseckverbindung und abnehmbare Sandwichpaneele.

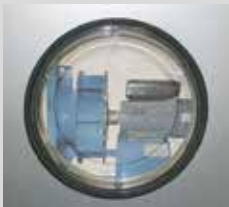
VERKLEIDUNG INNENAUFSTELLUNG



Dicke der Verkleidungsplatten 50 mm, bestehend aus thermisch entkoppelter Innen- und Außenverkleidung aus vollverzinktem Stahlblech nach EN 10142 und EN 10143. Bei KG 450, 510, 600, 680, 850, 1000, Boden und Decke 76 mm dick ausgeführt.

Schall- und Wärmedämmung durch hochwertige, nicht brennbare Mineralwollwärmedämmung, Baustoffklasse A1 nach DIN 4102, zwischen Innen- und Außenverkleidung rutsch- und rüttelfest fixiert. Begehbare Bodenpaneele, hygienisch glatt und spaltfrei ausgeführt.

Verkleidungsplatten glattflächig und leicht zu reinigen, mit dem Rahmen verschraubt, leicht abnehmbar.



Optional

- Verkleidungsplatten innen in Edelstahl
- Pulverbeschichtung nach RAL-Farben (Dicke mind. 60 µm)
- Schauöffnung Ø mind. 150 mm in doppelwandiger, thermisch entkoppelter Ausführung
- Grundrahmen 200 bis 500 mm

VERKLEIDUNG WETTERFEST



Dicke der Verkleidungsplatten 50 mm, bestehend aus thermisch entkoppelter Innen- und Außenverkleidung aus vollverzinktem Stahlblech nach EN 10142 und EN 10143 (bei Rahmenprofil 76 mm [KG 450, 510, 600, 680, 850, 1000], Boden und Decke 76 mm dick ausgeführt). Schall- und Wärmedämmung durch hochwertige, nicht brennbare Mineralwollwärmedämmung, Baustoffklasse A1 nach DIN 4102, zwischen Innen- und Außenverkleidung rutsch- und rüttelfest fixiert.

Begehbare Bodenpaneele, hygienisch glatt und spaltfrei ausgeführt.

Verkleidungsplatten glattflächig und leicht zu reinigen, mit dem Rahmen verschraubt, leicht abnehmbar.

Begehbare Winkelbogendach aus verzinktem Stahlblech für vollständigen Wasserablauf, mit umlaufender Tropfkante, Dachüberstand seitlich 50 mm.

Bei Geräten mit montiertem Grundrahmen serienmäßig umlaufend montierte und vollverzinkte Tropfleiste.

Optional

- Verkleidungsplatten innen in Edelstahl
- Pulverbeschichtung nach RAL-Farbskala (Dicke mind. 60 µm)

Grundrahmen 200 bis 500 mm hoch. Ausführung mit oder ohne Wärmedämmung. Ansaug-/Ausblashaube mit umlaufend angebrachter Regenrinne zur kontrollierten Wasserableitung, serienmäßig mit Getierschutzgitter ausgerüstet.

Außenluftansaugteil mit korrosionsbeständiger, wärmegeämmter Kondensatwanne mit allseitigem Gefälle zum im Geräterahmen integrierten, seitlichen Ablaufstutzen analog VDI 3803 für kontinuierliche, vollständige Ableitung von Kondensat.

Wetterfester Vorbau als Regenschutz für äußere Armaturen und Verrohrungen.

REVISIONSTÜR



Drehverschluss
absperbar

Drehverschluss
mit autom.
Fangvorrichtung

Dicke der Revisionstür 50 mm. Revisionstür mit außenliegenden Scharnieren. Türe mit Werkzeug und integrierter Griffleiste zu öffnen, Anpressdruck durch Drehverschluss einstellbar.

Umlaufendes und alterungsbeständiges Spezialprofil mit Doppeldichtlippe hochwirksam bei Über- und Unterdruck.

Revisionstür bestehend aus Innen- und Außenelement in vollverzinktem Stahlblech. Zwischen Innen- und Außenelement eingelegte hochwertige Mineralwollwärmedämmung, Baustoffklasse A1 (nicht brennbar) nach DIN 4102, allseits metallisch eingeschlossen.

Thermische und schalltechnische Eigenschaften wie Verkleidungsplatten mit eingelegter Wärmedämmung.

Druckseitige Türen sind mit automatischer "Fangvorrichtung" am Griff ausgerüstet.

Türen von begehbaren Geräten sind gemäß VDI 3803 zusätzlich von innen zu öffnen.

Optional

- Verkleidungsplatten innen in Edelstahl
- Pulverbeschichtung nach RAL-Farben (Dicke mind. 60 µm)
- Schauöffnung Ø mind. 150 mm in doppelwandiger, thermisch entkoppelter Ausführung
- Türfeststellvorrichtung
- Außen abschließbare Hebelverschlüsse oder durchgehende Hebelverschlüsse von innen und außen zu öffnen
- Türe abnehmbar

GERÄTE

BESCHREIBUNG

EC-VENTILATOR-MOTOREINHEIT WANDHÄNGEND



Besonders geräuscharmer, hocheffizienter, einseitig saugender freilaufender Ventilator, direkt gekoppelt an einen EC Motor 50 oder 60 Hz, Energieklasse IE4. Stufenlos drehzahlregelbar über 0 - 10V Steuersignal.
2D-Radiallaufrad mit Umlaufdiffusor aufgebaut auf einen elektronisch kommutierten Außenläufermotor mit integrierter Elektronik.
Rückwärtsgekrümmte Laufradschaufeln. Strömungsoptimierte Einströmdüse mit Drucknahmestutzen aus verzinktem Stahlblech. Komplette Einheit statisch und dynamisch ausgewuchtet gemäß DIN /ISO 1940 auf Wuchtgüte G 6.3 in zwei Ebenen; EC-Außenläufermotor mit wartungsfreien Kugellagern mit Langzeitschmierung.
Einheit an allen üblichen EVU-Netzen bei einheitlicher Luftleistung einsetzbar. Optimierte Motortechnik, Sanftanlauf, integrierte Strombegrenzung.
Steuerleitung (0-10 V oder 4-20 mA), Versorgungsspannung und potentialfreier Störmeldekontakt (250V/2A auf montagefreundlichen und robusten Klemmkasten außen am RLT-Gerät herausgeführt. Äußerst kompakt aufgebaute Elektronik mit einstellbarem PID-Regler, erfüllt alle erforderlichen EMV-Richtlinien und alle Anforderungen bezüglich Netzrückwirkungen.

EC-VENTILATOR-MOTOREINHEIT BODENSTEHEND



Keine aufwändige Installation mit geschirmter Leitung oder zusätzlicher FU notwendig. Sehr geräuscharme Kommutierungslogik, 100% regelbar.

Schutzart IP 54, Isolationsklasse B.

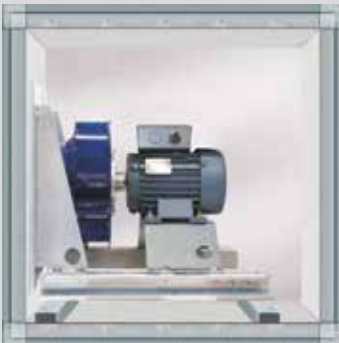
Maximal zulässige Lufttemperatur 40°C bei Nennleistung.

Kompletteinheit wird körperschallgedämmt eingebaut.

Schutzeinrichtungen:

- Blockierschutz
- Sanftanlauf der Motoren
- Netzunterspannungserkennung
- Übertemperaturschutz der Elektronik und des Motors
- Kurzschlusschutz
- Funktionsgetestet.

FREILAUFENDES VENTILATORRAD



Ventilator-/Motoreinheit mit freilaufendem, rückwärtsgekrümmten Hochleistungslaufrad direkt auf der Motorwelle montiert. Geschraubte, korrosionsgeschützte Tragekonstruktion. Gesamte Einheit auf C-Profilen befestigt und durch Schwingungsdämpferelemente entkoppelt.

Laufrad mit Nabe gewuchtet, Wuchtgüte G 2,5 nach ISO 1940 T1. Hinterzogene Einlaufdüse zur optimalen Laufradanströmung aus verzinktem Stahlblech. Einlaufdüse starr mit Trägerkonsole verbunden und einjustiert, dadurch optimale Spaltzentrierung gewährleistet. Taperlocknabe aus Grauguss, eingeschraubt. IE2-Drehstrom-Normmotor, 400 V, 50 Hz, Motorschutz durch Kaltleiter,

Wärmeklasse F, Motor für FU-Betrieb geeignet. Maximal zul. Lufttemperatur 60 °C.

Messmöglichkeit an der Einströmdüse zur Volumenstrombestimmung.

Optional

- Ringmessleitung

FREILAUFENDES VENTILATOR- RAD IN ATEX



Ventilator- / Motoreinheit mit freilaufendem, rückwärtsgekrümmten Hochleistungslaufrad in explosionsgeschützter Ausführung gemäß ATEX 100 [elektrisch leitfähiger Lack, Laufrad mit Einlaufdüse aus Messing oder Kupfer, Motor druckfest gekapselt nach ATEX-Richtlinien].

FREQUENZUMFORMER



Zur stufenlosen Drehzahlregelung [5 bis 90Hz] des Ventilatormotors mit quadratischem Momentenverlauf, Funkentstörung nach EN 55011 und EN 61800-3 über Funkentstörfilter. Verbindungsleitung zwischen Motor und FU mit abgeschirmtem Kabel. Integrierter Motorschutz durch Kaltleiterüberwachung. In Verbindung mit Schaltschrank verdrahtet und werksseitig vorparametriert.

Frequenzumrichter zur stufenlosen Drehzahlregelung von Drehstromasynchronmotoren speziell für den Antrieb von Strömungsmaschinen

- ohne Leistungsreduzierung bei Motornenn Drehzahl gegenüber direktem Netzbetrieb
- komplette Installationseinheit mit eingebauter Drossel zur Reduzierung von Netzurückwirkungen
- integrierter Funkentstörfilter zur Einhaltung der Grenzwerte gem. EN 55011 und EN 61800-3
- mit automatischer Energieoptimierung für maximalen Motorwirkungsgrad im Teillastbetrieb
- kurzschluss-, erdschluss- und schaltfest am Ausgang
- Mehrmotorenbetrieb zulässig
- Umgebungstemperaturen: 0 - 45°C für Schutzart IP 00/20 und IP 54

Grafisches Bedienteil mit Klartextanzeige für Inbetriebnahmeinstellungen und Darstellung aller betriebsrelevanten Daten (bei IP 20 Geräten abnehmbar mit Kopierfunktion), mit Tasten für Start, Stop, Hand- und Automatikbetrieb.



Standardfunktionen:

Automatische Motoranpassung, automatische Hochlauf- und Verzögerungszeitenanpassung, min. und max. Drehzahlbegrenzung, Festdrehzahlenwahl, Synchronisation auf bereits laufenden Motor, Motorkaltleiterauswertung, Keilriemenüberwachung, Betriebsstundenzähler, Störmeldungsspeicher, PID-Regler (skalierbar in Prozessgrößen). Betrieb mit reduzierter Drehzahl bei Übertemperatur, Unterspannung oder Ausfall einer Netzphase, Echtzeituhr für zeitabhängige Steuerungen, separate Umrichter- und Motor-Betriebsstundenzähler.

Ein-/Ausgänge:

- 2x Analogeingänge (umschaltbar 0-10V/0-20mA), skalierbar und invertierbar
 - 4x Digitaleingänge 24V-Logik, wählbar H- oder L-aktiv
 - 2x Digitalklemmen 24V-Logik, wahlweise als Ein- oder Ausgang nutzbar
 - 2x potenzialfreie Wechslerkontakte, programmierbar bzgl. Funktion sowie Anzugs- und Abfallverzögerung
 - 1x programmierbarer Analogausgang 0/4-20mA, skalierbar
- interne Hilfsspannungsversorgung:
24V/DC für die Beschaltung der digitalen Eingänge und ggf. zur Versorgung aktiver Istwertgeber
10V/DC für Sollwertpotenziometer 1kOhm und Motorschutzkaltleiter

Schnittstellen:

- USB Anschluss für PC-Kommunikation mit optionaler Software
- RS-485 Anschluss für Modbus RTU- und BACnet MS-TP Feldbusankopplung

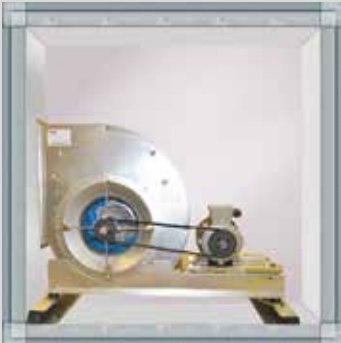
Optional

- Sinusfilter (LC Motorfilter)
- Reparaturschalter zur bauseitigen Bypassschaltung (dadurch 50 Hz Notbetrieb möglich)
- Einbausatz zur IP 54 gerechten Montage des Bedienteils in ein externes Gehäuse
- IP 00/20 für Schaltschrankeinbau

GERÄTE

BESCHREIBUNG

RADIALVENTILATOR MIT RIEMENANTRIEB



Ventilator und Motor auf stabilem Grundrahmen montiert, Grundrahmen mit Schwingungsdämpfern elastisch gelagert.

Mit doppelseitig saugendem Hochleistungs-Radialventilator mit rückwärtsgekrümmten oder vorwärtsgekrümmten Laufradschaufeln.

Schlagfrei ausgerichtete Welle, an beiden Enden für die Aufnahme von Riemenscheiben auf genormte Durchmesser abgesetzt.

Mit stabiler Lagerung und geräuschgeprüften Präzisions-Rillenkugellagern gefettet mit alterungsbeständigem Lithiumseifenfett, Laufrad statisch und dynamisch nach VDI 2060 ausgewuchtet.

Für Reparatur und Wartungsarbeiten aus dem Gehäuse leicht ausbaubar.

Antrieb durch Drehstrommotor 400 V/50 Hz, Bauform B3, Wärmeklasse F, Schutzart IP 55, TÜV GS geprüft, verdrahtete Motoren generell hochspannungs- und schutzleitergeprüft.

Kraftübertragung mittels Hochleistungs-Riemen und Riemenscheiben.

Riemenscheiben mit Taper-Lock-Spannbuchsen nach DIN 6885 befestigt.

Ventilator und Motor schwingungsfrei im Gehäuse befestigt (bis Motorbaugröße 180 auf Spannschlitten), serienmäßig mit Potentialausgleich.

Verbindung zwischen Ventilator und schwingungs- und vibrationsentkoppelte, luftdichte Frontplatte.

Optional

- Flachriemenantrieb mit Spannschlitten
- Ventilator-Spiralgehäuse mit Revisionsöffnung
- Ventilator-Spiralgehäuse mit Kondensatablaufstutzen
- Türschutzgitter
- Ventilator / Motor in ATEX 100
- Frequenzumformer [FU]

ERHITZERTEIL



Mit ausziehbarem PWW-Lufterhitzer [zulässiger Betriebsüberdruck 16 bar, Prüfdruck 30 bar], Rohre aus Cu mit aufgedruckten, optimierten und profilierten Hochleistungsaluminiumlamellen, Sammler mind. aus Stahl und beschichtet, eingebaut in einen verzinkten Stahlblechrahmen für Warmwasser-, Heißwasser- oder Dampfbetrieb. Anschlüsse mit Zollgewinde oder Flansch und Gegenflansch, mit Gummirossetten zum Gehäuse abgedichtet. Wanddurchführung diffusionsdicht und geschlossenzellig gedämmt.

Optional

- Lufterhitzer in stahlverzinkter Ausführung
- Lufterhitzer Cu/Cu - (Cu-Rohre / Cu-Lamellen)
- Lufterhitzer Cu/Al beschichtet
- Sammler aus Cu
- Lufterhitzer in Edelstahlausführung
- Anschlüsse mit Entlüftungs- und Entleerungsstutzen
- Ausziehbarer Frostschutzrahmen mit Griff
- Abgewinkelte Anschlüsse für innenliegende Rohrführung
- mit TÜV-Abnahme

ERHITZERTEIL MIT AUSZIEH- BAREM ELEKTRO-LUFTERHITZER

- für 3 x 400 V, in eigenem Gehäuse
- Nicht glühendes Heizgitter mit niedriger Oberflächentemperatur
- Klemmleiste mit eingebauten Temperaturwächtern anschlussfertig verdrahtet, zusätzlich mit Sicherheitstemperaturbegrenzer

KÜHLERTEIL



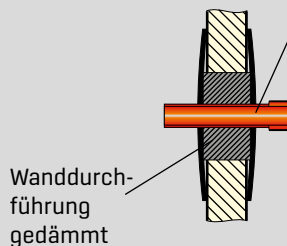
Mit ausziehbarem PKW-Hochleistungsluftkühler [zulässiger Betriebsdruck 16 bar, Prüfdruck 30 bar], Rohre aus Cu mit aufgedruckten, optimierten und profilierten Hochleistungsaluminiumlamellen, Sammler aus Kupfer, eingebaut in einen verzinkten Stahlblechrahmen geeignet für Pumpen-Kaltwasserbetrieb.

Anschlüsse mit Zollgewinde. Wanddurchführung diffusionsdicht und geschlossenzellig gedämmt. Tropfenabscheider aus PP über abnehmbare Revisionsplatte ausziehbar und komplett zerlegbar.

Korrosionsbeständige wärmegeämmte 3D-Wanne aus Aluminium mit allseitigem Gefälle zum im Geräterahmen integrierten seitlichen Ablaufstutzen für kontinuierliche, vollständige Abführung von Kondensat.

Optional

- Hochleistungsluftkühler in stahlverzinkter Ausführung
- Hochleistungsluftkühler Cu/Al komplett beschichtet
- Hochleistungsluftkühler Cu/Cu
- Hochleistungsluftkühler in Edelstahlausführung
- Anschlüsse mit Entlüftungs- und Entleerungsstutzen
- Luftkühlerrahmen aus Edelstahl
- 3D-Wanne aus Edelstahl
- Einschubschienen aus Edelstahl
- Abgewinkelte Anschlüsse für innenliegende Rohrführung
- mit TÜV-Abnahme



KÜHLERTEIL (DIREKTVER- DAMPFER)



Mit ausziehbarem Hochleistungsluftkühler, als Direktverdampfer. Kühlmittelanschluss mit Verteilerspinne für Mehrfacheinspritzung. Rohre aus Cu mit aufgedruckten, optimierten und profilierten Hochleistungsaluminiumlamellen, Sammler aus Kupfer, eingebaut in einen verzinkten Stahlblechrahmen.

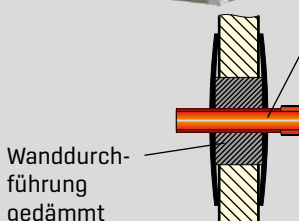
Wanddurchführung diffusionsdicht und geschlossenzellig gedämmt.

Tropfenabscheider aus PP über abnehmbare Revisionsplatte ausziehbar und komplett zerlegbar.

Korrosionsbeständige wärmegeämmte 3D-Wanne aus Aluminium mit allseitigem Gefälle zum im Geräterahmen integrierten seitlichen Ablaufstutzen einschl. Ablauf für kontinuierliche, vollständige Abführung von Kondensat.

Optional

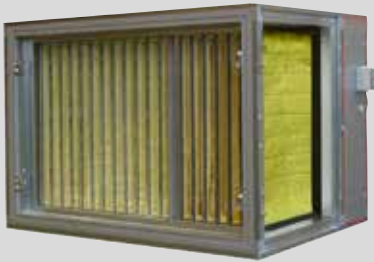
- Direktverdampfer ausgeführt mit getrennten und/oder verzahnten Kreisläufen
- Wärmepumpenschaltung
- Einschubschienen aus Edelstahl
- Hochleistungsluftkühler Cu/Al komplett beschichtet
- Abgewinkelte Anschlüsse für innenliegende Rohrführungen
- mit TÜV-Abnahme



GERÄTE

BESCHREIBUNG

TASCHENFILTERTEIL KG/KGW TOP 21 - 515, 605, 685



Serienmäßig seitlich ausziehbarer Taschenfilter durch Schnellspannvorrichtung auf geschlossensorige inerte Dichtung geklemmt, von Hand lösbar, Ausführung gemäß VDI 6022. Temperaturbeständig von 30°C bis 90°C und 100% r.F..

Filterrahmen allseitig spaltfrei angepresst, vollflächige Filteranströmung durch filtermaßoptimierten Gerätequerschnitt.

Hohe Anpresskraft durch Hebelübersetzung in der Schnellspannvorrichtung.

Filterfläche bei Taschenbauart mind. 10m² je 1m² Gerätequerschnittsfläche.

OPTIONAL TASCHENFILTERTEIL GEKLIPST KG/KGW TOP 21 - 515, 605, 685



Geklipster Taschenfilter, auf geschlossensorige inerte Dichtung geklemmt, von Hand lösbar, staubluffseitig ausbaubar. Bodenkontaktfrei, dadurch VDI 6022 gerechte Ausführung der Taschenfilter.

Temperaturbeständig von 30°C bis 90°C und 100% r.F..

Filterrahmen allseitig spaltfrei angepresst, vollflächige Filteranströmung durch filtermaßoptimierten Gerätequerschnitt.

Hoher Anpressdruck durch Federkraft und Staudruck der geförderten Luft.

KG/KGW TOP 530/640/680/850/ 1000

Serienmäßig geklipster Taschenfilter, auf geschlossensorige inerte Dichtung geklemmt, von Hand lösbar, staubluffseitig ausbaubar.

Temperaturbeständig von 30°C bis 90°C und 100% r.F..

Filterrahmen allseitig spaltfrei angepresst, vollflächige Filteranströmung durch filtermaßoptimierten Gerätequerschnitt.

Hoher Anpressdruck durch Federkraft und Staudruck der geförderten Luft.

Optional für Filter

- Synthetikfilter
- biostatische Filter
- Aktivkohlefilter mit Aufnahmerahmen und Bajonettverschluss
- Metallfilter
- Schwebstofffilter mit Aufnahmerahmen
- Taschenfilterteil mit 3D-Wanne und Ablauf
- Kompaktfilter
- veraschbare Filter
- Rahmen aus Edelstahl
- Rahmen beschichtet [RAL-Farben mind. 60µm]

KOMBINIERTES MISCH-FILTERTEIL FÜR KG/KGW TOP 21 - 380

Ausziehbarer Filterrahmen mit V-förmig eingelegter, regenerierbarer Filtermatte der Güteklasse G4 aus Synthetikfaser, Filterrahmen seitlich ausziehbar, Revisionstür auf Bedienungsseite, mit Werkzeug und integrierter Griffleiste zu öffnen.

Optional

- Jalousieklappe gemäß DIN EN 1751 mit gegenläufig gekoppelten, kunststoffgelagerten Profillamellen mit Dichtlippe in Dichtigkeitsklasse 2, max. Leckage 40 l/m²/s, Gestänge und Stellhebel für Hand- oder Motorbetätigung
- Segeltuchstutzen
- Dämmstutzen faltenfrei und schallgedämmt

SCHWEBSTOFFFILTERTEIL



Spezieller Einbaurahmen mit Anpressvorrichtung für den Filter, dadurch dichtschießender Filtereinbau und optimierte Revisionsmöglichkeit.

Schwebstoff-Absolutfilter mit Rahmen aus verz. Stahlblech.

Filterfläche durch Verwendung von gefaltetem Glasfasermedium und konischen Aluminiumseparatoren um mindestens das 80-fache gegenüber der Anströmfläche vergrößert.

Vergussmasse zwischen Filterpaket und Rahmen aus Polyurethan, Dichtung aus Neopren.

Filter-Güteklasse „S“ nach DIN 24184, bzw. „H13“ nach DIN EN 1822.

Abscheidegrad mehr als 99.95 % bzw. mindestens 99,997% bei 0,3 µm Partikelgröße.

Jeder Filter einzeln geprüft.

SCHALLDÄMPFERTEIL



Strömungsoptimierte Mineralfaserkulissen mit Glasseidenfolienabdeckung (geprüft nach DIN EN ISO 7235), Baustoffklasse A1 (nicht brennbar nach DIN 4102), die halbseitig mit Absorptions- und Reflexionsmaterial versehen sind, in verzinktem Stahlblechrahmen eingefasst, feuchtigkeitsabweisende, bis 20m/sec abriebfeste, reinigbare Oberflächen, Kulissenbreite 200 mm.

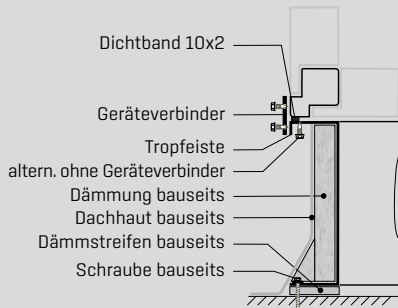
Optional

- Kulissen mit Lochblechabdeckung
- Kulissen seitlich demontierbar
- Kulissenbreite 230 mm (für erhöhte Schalldämpfung)
- Beschichtete Kulissen

GRUNDRAHMEN- SYSTEME

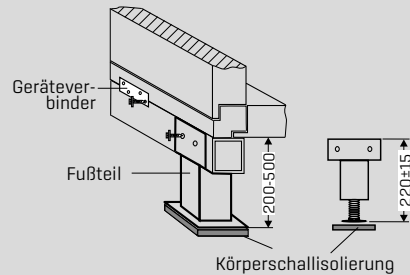


C-GRUNDRAHMEN FÜR AUSSEN- UND INNENAUFSTELLUNG



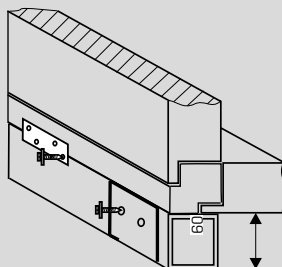
- C-Grundrahmen in Standardhöhe 180mm für Außen- und Innenaufstellung.
- Sonderhöhen 100mm, 305mm, 400mm und 500mm geliefert werden.
- mit integrierter Tropfnase
- Grundrahmen werden in Stahl-verzinkt oder auf Wunsch pulverbeschichtet geliefert.
- Aufgrund der Profilgeometrie ist eine einfache bauseitige Grundrahmenisolierung und Dachhautmontage integrierbar.

GRUNDRAHMEN 60X60 FÜR AUSSEN- UND INNENAUFSTELLUNG



- Grundrahmen mit Vierkantprofil 60x60 lose für Innen- und Außenaufstellung
- Der Grundrahmen kann nur lose geliefert werden
- Grundrahmen mit Sonderhöhen und Öffnungen für Transporthilfen auf Anfrage
- Ausgleichs-Grundrahmen speziell zur Aufstellung neben angrenzenden Trittrösten
- Grundrahmen mit Vierkantprofil 60x60 und Ausgleichs-Grundrahmen werden vormontiert in mehreren Teilen
- zwischen verstellbarem Fuß und Dämmplatte muss zur gleichmäßigen Gewichtsverteilung eine 3 mm Stahlplatte gelegt werden.
- Grundrahmen werden in Stahl-verzinkt oder auf Wunsch pulverbeschichtet geliefert.
- maximale vertikale Belastung je Fuß 300 kg

AUSGLEICHS-GRUNDRAHMEN 60X60 FÜR AUSSENAUFSTELLUNG



- Grundrahmenhöhe 60 mm [=Profilhöhe].
- Verbindung Geräterahmen mit Ausgleichsrahmen durch Geräteverbinder
- Grundrahmen vormontiert und je nach Länge in mehreren Teilen in einer Transporteinheit geliefert.
- Grundrahmen mit Sonderhöhen und Öffnungen für Transporthilfen auf Anfrage
- Ausgleichs-Grundrahmen speziell zur Aufstellung neben angrenzenden Trittrösten
- Zwischen verstellbarem Fuß und Dämmplatte muss zur gleichmäßigen Gewichtsverteilung eine 3 mm Stahlplatte gelegt werden.
- Grundrahmen werden in Stahl-verzinkt oder auf Wunsch pulverbeschichtet geliefert.

STATIK-GRUNDRAHMEN FÜR AUSSEN- UND INNENAUFSTELLUNG



- Grundrahmen aus U-Profilen DIN 1026 geschweißt und verzinkt
- Grundrahmenhöhe 200mm
- Hebarme für den Krantransport des kompletten Gerätes sind leihweise verfügbar
- kurze Kranzeiten auf der Baustelle
- minimaler Montageaufwand an der Baustelle durch weitestgehend wekseitige Montage
- selbsttragender Rahmen benötigt keine umlaufende Auflage
- kurzfristige Inbetriebnahme möglich



Welche Ventilatorbauart im Betrieb eingesetzt wird, entscheidet meist die Anwendung und deren Anforderungen, wie Druckerhöhung, Platzbedarf, Volumenstrom, Teillastverhalten, Hygiene, Explosionsschutz, etc.. Wolf bietet für jede Anwendung das optimale Antriebskonzept.

VENTILATOREN MIT EC-MOTOR



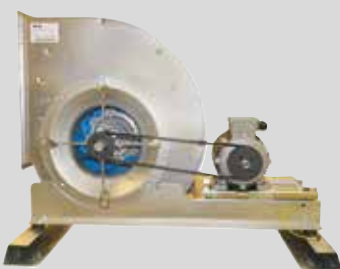
- Energieeffizienzklasse IE4 [IEC 60034-30]
- 100 % Regelbarkeit
- geringe Geräuschentwicklung
- hocheffizient auch im Teillastbereich
- leichte Reinigung durch ungehinderten Zugang zu allen Bauteilen
- hohe Betriebssicherheit und Wartungsfreundlichkeit durch Direktantrieb
- keine EMV-Problematik, da die Regelelektronik im Motor integriert ist
- sehr lange Lebensdauer
- hohe Regelgenauigkeit durch Volumenstrom-Messeinrichtung mittels kalibrierter Einlaufdüse
- sehr hoher Systemwirkungsgrad

FREILAUFENDES VENTILATORRAD



- energieeffizienter Betrieb durch bedarfsgerechte Anpassung der Luftmenge mittels Frequenzumrichter
- leichte Reinigung durch ungehinderten Zugang zu allen Bauteilen
- hohe Betriebssicherheit und Wartungsfreundlichkeit durch Direktantrieb
- hohe Regelgenauigkeit durch Volumenstrom-Messeinrichtung mittels kalibrierter Einlaufdüse

VENTILATOREN MIT SPIRAL- GEHÄUSE UND RIEMENANTRIEB



- hohe Ventilatorwirkungsgrade
- hohe Druckerhöhungen realisierbar
- kurze Ersatzteilbeschaffungszeiten
- Antrieb mit Taper-Lock-Keilscheibensystem
- Optional:
 - Motorkapselung
 - Flachriemenantrieb
 - Kondensatwasserablaufstutzen
 - Inspektionsdeckel

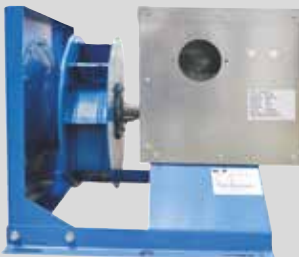
VERSCHIEDENE ANWENDUNGEN

ATEX



- Klimgeräte können in ATEX - Ausführung für Explosionsschutzzone 2 und Explosionsschutzzone 1 geliefert werden
- TÜV Süd Zertifizierung mit EG-Konformitätsbescheinigung für beide Ausführungen

MOTOR GEKAPSELT



- gekapselter Motor mit Fremdbelüftung
- Motor im frischluftgekühltem Gehäuse platziert. Geeignet zur Förderung mit erhöhter Temperatur wie z.B. Küchenabluft. [Geräteaufbau gem. VDI 2052 beachten]

DIN 1946 / T4 (08/2012)

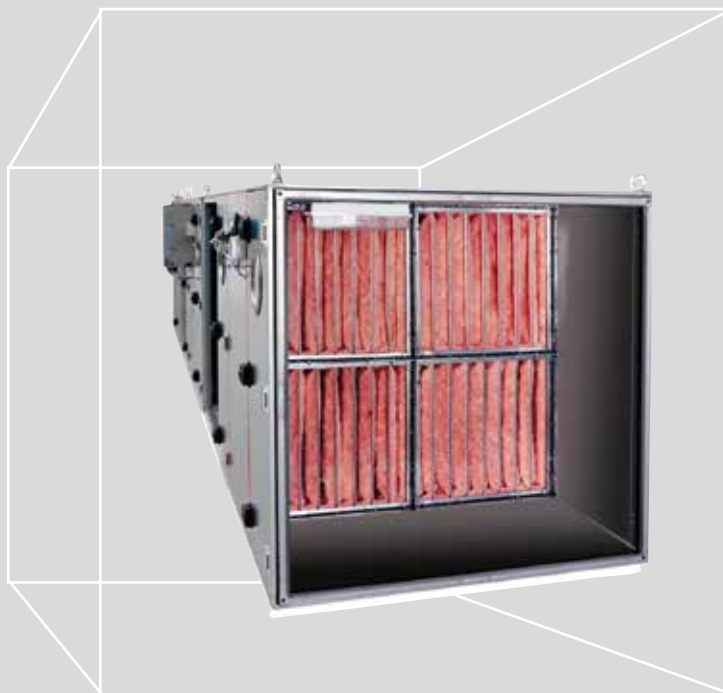


- für höchste hygienische Anforderungen
- Motor-Ventieinheit beschichtet, leicht zu reinigen und 100% regelbar
- Motor-Ventieinheit mit EC oder als Normmotor möglich

MOTORAUSBAUVORRICHTUNG



- Kranschiene zum servicefreundlichen Aus- und Einbau selbst schwerster Motoren bei Wartung und Reparatur. Damit Replacement in kürzester Zeit möglich



WOLF bietet für jeden Anwendungszweck optimierte Filtersysteme bei gleichzeitig niedrigen Betriebskosten. Die Luftfilter sind geprüft gemäß DIN EN 779, DIN EN 1822, EN ISO 16890.



- Die Ausnutzung des gesamten lichten Querschnittes ist bei WOLF RLT-Geräten serienmäßig
- seitlich ausziehbare Filter mit Schnellspannvorrichtung senken die Investkosten, da kürzere Gerätelängen möglich
- senken der Wartungskosten durch seitlichen Filterwechsel

FILTER IN TASCHENFORM

TASCHEFILTER ENERGIEOPTIMIERT



- immer stehende Taschen
- sehr kurze Filtertaschen
- spezielle V-Form der Taschen verhindert den Bodenkontakt
- ab Lager Mainburg lieferbar
- verschiedene Filterqualitäten lieferbar
- große VDI 6022 gerechte Filterfläche
- stabiler Metallrahmen, temperaturbeständig -30 bis +90°C
- sehr große Taschenzahl

TASCHEFILTER LANG



- immer stehende Taschen
- sehr lange Standzeiten durch große Filterfläche
- geringe Druckverluste
- ab Lager Mainburg lieferbar
- verschiedene Filterqualitäten lieferbar
- stabiler Metallrahmen, temperaturbeständig -30 bis +90°C

FILTER-SYSTEME

V-FILTER



- Kompaktfilter mit sehr großem Staubspeichervolumen
- niedrige Energiekosten
- Medium Glasfaser
- veraschbar
- sehr lange Standzeiten

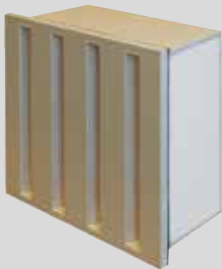
FILTER FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN

FETTFANGFILTER



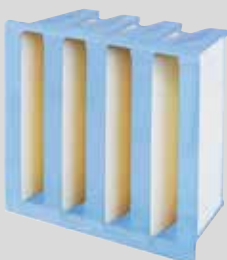
- Metallfilter zur Abscheidung von Fett oder Ölnebel
- Rahmen aus Edelstahl
- Medium aus Edelstahl
- reinigbar
- bis zu 95% Abscheidegrad gegenüber Ölnebel und Fettaerosole
- wirksam auch gegen Staub, Sand, Farben etc.

SCHWEBSTOFFFILTER



- Schwebstofffilter H 13 nach EN 779
- Einsatz in der Industrie, Forschung, Medizin, Pharmazie und Nukleartechnik
- Abscheiden von Schwebstoffaerosolen, Viren und Keimen
- höchste Dichtigkeit durch spezielle Aufnahmerahmen

CARBONFILTER F7

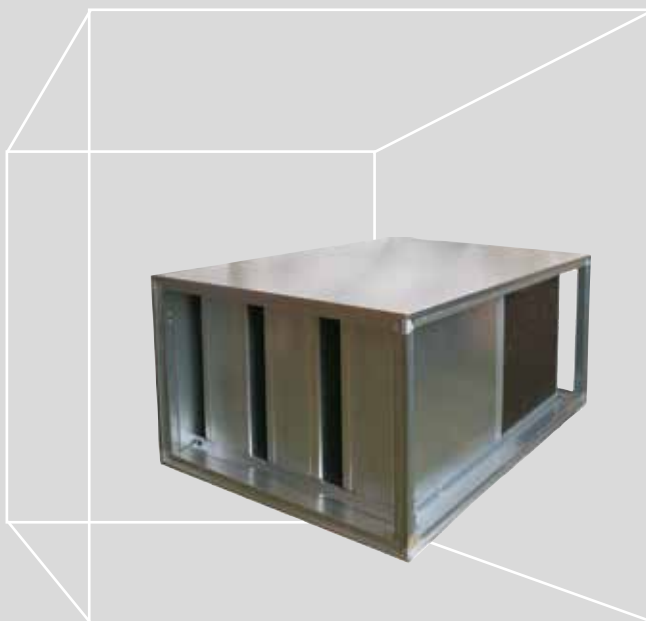


- Kompaktfilter mit hohem Staubspeichervolumen
- mit Aktivkohle zur Geruchsabscheidung
- Medium aus Glasfaser
- veraschbar
- NOx - Abscheidung über 90%

AKTIVKOHLEFILTER



- zur Abscheidung von Gerüchen aus organischen bzw. anorganischen Gasen
- regenerierbar
- niedrige Druckverluste
- leichte Montage
- eine Vorfilterung mit F7-Filtergüte gem EN 779 wird empfohlen



WOLF Kulissenschalldämpfereinheiten sind für den Einsatz in RLT- Geräten gemäß VDI 6022, DIN 1946 T2 und T4, RLT 01 und VDI 3803 geeignet.

FUNKTIONSWEISE



Schalldämpfereinheiten sollen die Schallabstrahlung, die durch die Ventilatoreinheit und durch Strömungsgeräusche erzeugt werden, an das Kanalnetz minimieren. Durch die Verwendung unterschiedlicher Schalldämpfertypen und Kulissenbreiten können wir bei gleichzeitig geringen Druckverlusten die Schallemission an das Kanalsystem optimal an die Kundenanforderungen anpassen.

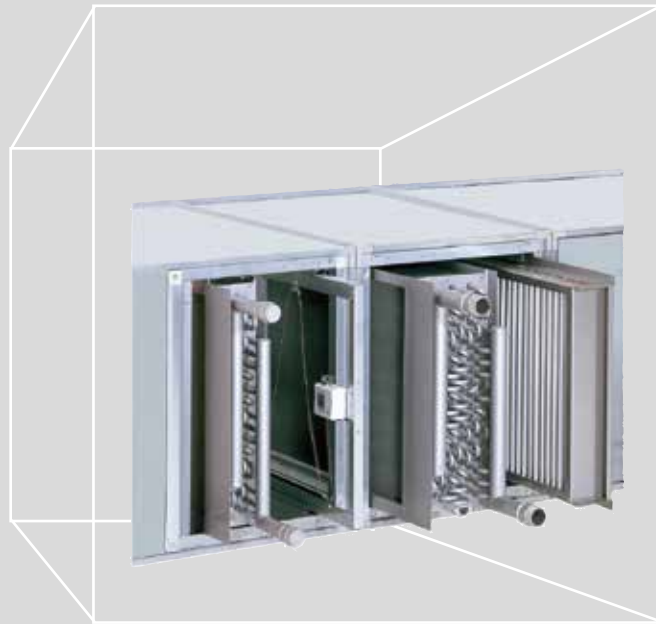
- faserabriebfest bis 20m/s durch hochwertige Glasseidenabdeckung
- hohe Biolöslichkeit
- verrottungssicher und feuchtigkeitsabweisend imprägniert
- nicht brennbar nach DIN 4102 A2
- max. Betriebsdauerer Temperatur bis 100°C
- geringe Betriebskosten durch strömungsgünstig profilierten Kulissenrahmen

DEMONTIERBARE KULISSEN



- projektspezifische Schalldaten gemäß dem TÜV- geprüften WOLF Konfigurationsprogramm.
- optimal an Druckverlust und Schalldämpfung angepasstes Spalten-/Kulissenverhältnis durch Verwendung verschiedener Kulissenbreiten
- hygienisch optimiert durch
 - vertikal spaltenfreien Bodenbereich
 - leicht reinigbare Kulissen
 - einfach demontierbare Kulissen durch Hebel- oder Klappfixierung

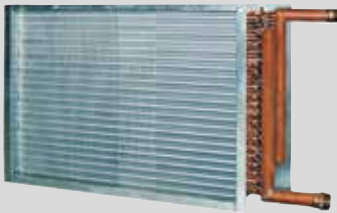
WÄRME- TAUSCHER



Alle Erhitzer und Kühler erfüllen die Vorgaben nach VDI 6022 und sind bis in den Kern zu reinigen. Dazu sind sie beidseitig zugänglich und ausziehbar.

Ob Cu/Al, St/vz oder Cu/Cu - jeder Wärmetauscher wird speziell für seinen Einsatzfall konfiguriert.

WÄRMETAUSCHER [ERHITZER / KÜHLER]



Optionen

- im Vollbad verzinkt
- epoxidharzbeschichtet

TROPFENABSCHIEDER



Die Anordnung des Tropfenabscheiders hinter dem Luftkühler schützt Anlagenteile erfolgreich vor Verrottung.

Tropfenabscheider sind zur Reinigung leicht ausziehbar und vollkommen zerlegbar.

Tropfenabscheider bei Kühlern und Direktverdampfern ab Luftgeschwindigkeit über 2 m/s erforderlich.

SCHNELL ENTLERENDE 3D-WANNE

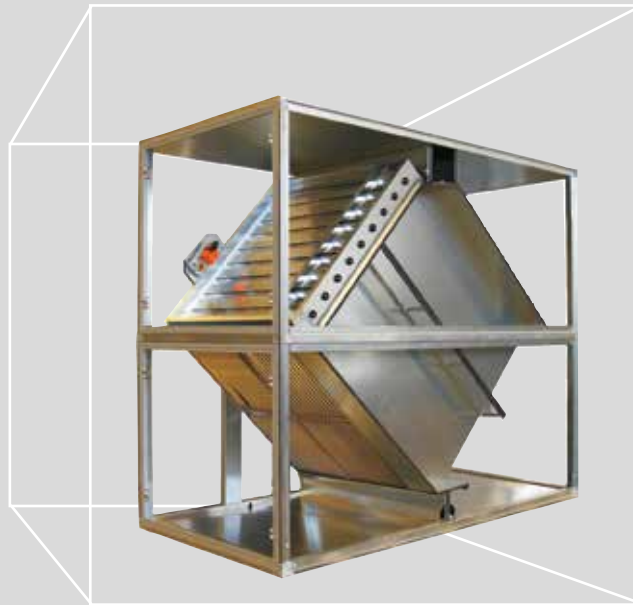


Wo Luft gekühlt oder befeuchtet wird, entsteht Kondenswasser. Dieses muss schnell und zuverlässig abgeführt werden.

Die WOLF 3D-Wanne aus Aluminium oder Edelstahl hat ein dreidimensionales Gefälle, wodurch Wasserrückstände und die damit verbundenen Hygienegefahren durch Keimwachstum sicher vermieden werden.

Optionen

- Siphon lose
- Siphon mit Beheizungsöglichkeit



Funktionsbeschreibung

Die warme Luft und die kalte Luft werden im Kreuzstrom aneinander vorbei geführt. Die Energiegewinnung erfolgt durch die Übertragung der Wärme- / Kälte-Luftströme. Die Luftströme sind durch Aluminiumplatten vollkommen voneinander getrennt.

optional:

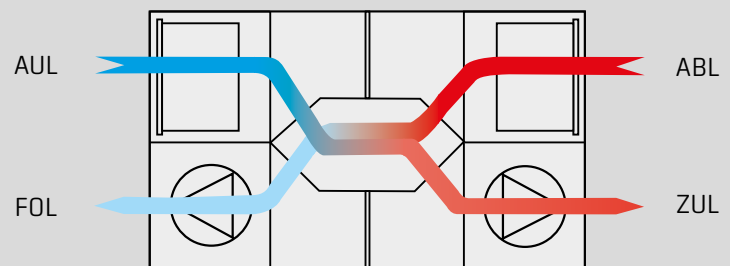
integrierte Umluftklappe reduziert Energiebedarf und Baulänge

GEGENSTROM- PLATTENWÄRMETAUSCHER

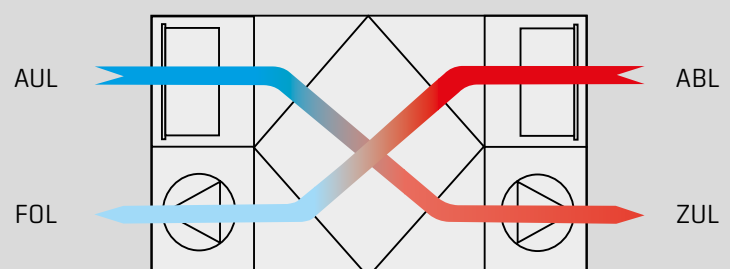


Vorteile

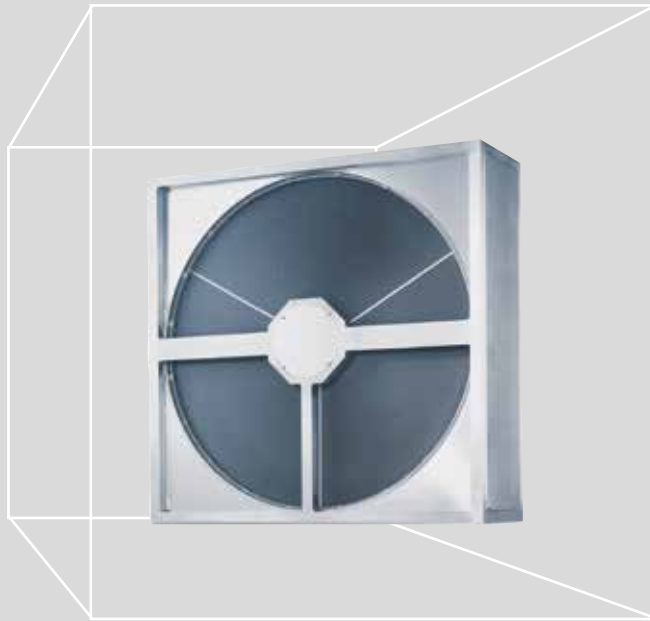
- Temperaturwirkungsgrad bis zu 75% trocken
- Wirkungsgrad bis zu 90%
- keine beweglichen Teile
- praktisch wartungsfrei
- keine Feuchteübertragung
- keine Vermischung von Zuluft und Abluft
- für kleine und mittlere Luftmengen, kompakte, effiziente und wirtschaftlich optimale Lösung
- Frostschutzfunktion über integrierten Bypass
- Sommer-Umgehung durch integrierten Bypass möglich
- reine, sensible Wärmerückgewinnung (Feuchte wird abeführt)
- für adiabate Kühlung geeignet



HOCHEFFIZIENTER KGXD



ENERGIE- RÜCKGEWINNUNG



Funktionsbeschreibung

Rotoren für Heiz- und Kühlbetrieb geeignet.

Die rotierende Speichermasse nimmt vom (warmen) Abluftstrom die Energie auf und gibt sie an den Zuluftstrom ab.

ROTATIONSWÄRMETAUSCHER



Vorteile

- Temperaturwirkungsgrad bis ca 80%
- Möglichkeit zur Feuchteübertragung
- wartungsfreundlich
- platzsparend durch kurze Bauweise
- niedrige Druckverluste
- beste Wirtschaftlichkeit bei größeren Luftmengen
- sehr geringer Platzbedarf
- Selbstreinigungseffekt durch Gegenstrombetrieb
- latente und sensible Energierückgewinnung möglich
- bei mittleren und großen Luftmengen meist die wirtschaftlichste Lösung

Optional

- Sorptionsrotor (hocheffiziente Feuchteübertragung von Abluft auf Zuluft)
- Enthalpiorotor zur Feuchteübertragung von Abluft auf Zuluft
- Regelung zur Leistungsoptimierung z.B. Sommer- und Winterbetrieb
- Spülkammer
- Rotor mit flachoperierender Labyrinthdichtung (Leckage 2% bei $dp = 300Pa$)
- **Wolf Energy Lifting System (einfache und zeitsparende Montage des vormontierten Rotors im Gehäuse)**





Funktionsbeschreibung

Die Energierückgewinnung erfolgt durch Übertragung der Energie an den Wärmetauscher im Abluftstrom. Die dabei erwärmte / gekühlte Wärmeträgerflüssigkeit erwärmt / kühlt den Wärmetauscher im Zuluftstrom und gibt die Energie an den Zuluftstrom ab.

Das Kreislaufverbundsystem ermöglicht die Integration einer externen Zusatzenergie zur Temperierung der Zuluft.

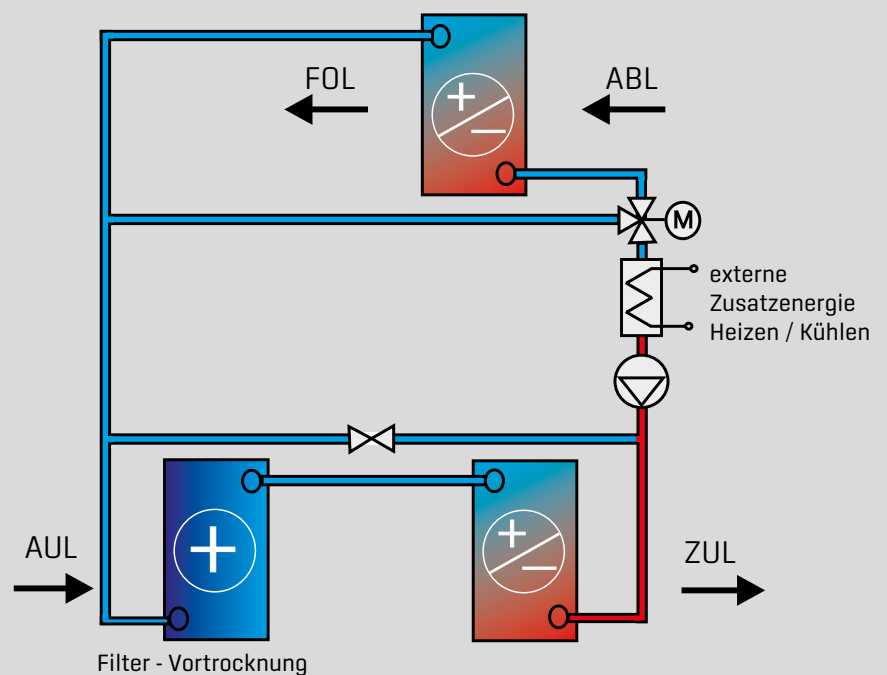
Es kann zusätzlich ein Vorerhitzer zur Filtervortrocknung in das System eingebunden werden.

KREISLAUF- VERBUNDSYSTEM



Vorteile

- Temperaturwirkungsgrad je nach Ausführung bis ca. 70% möglich
- Abluft und Außenluft komplett voneinander getrennt (DIN 1946 TH geeignet)
- durch konstruktive Ausführung grundsätzlich keine Übertragung von belasteter Abluft in die Zuluft möglich
- optimal für Nachrüstung bei Altanlagen geeignet
- durch bauseits vorhandene Zusatzenergie erweitertes Heizen (Kühlen) möglich, damit kann Nacherhitzer entfallen



BEFEUCHTUNGS- SYSTEM



Der Luftbefeuchtung wird bei RLT-Geräten große Bedeutung beigemessen.

Bewegt sich die Raumluftfeuchte im Behaglichkeitsfeld, ist die Leistungsfähigkeit der Menschen am Höchsten. Gleichzeitig ist die Anfälligkeit für Krankheiten am Geringsten.

Damit die Luftbefeuchtung nicht selbst zur Quelle für Krankheiten wird, achten wir von Wolf auf eine fach- und normgerechte Ausführung unserer Befeuchtungssysteme.

HOCHDRUCKBEFEUCHTER

alternativ

NIEDERDRUCKBEFEUCHTER



Die Wolf-Luftbefeuchter im Überblick

- sehr hygienisch, da kein Umlaufwasser (reines Osmosewasser)
- hohe Befeuchterleistung je nach Anforderung bis 90% r.F.
- stufenlose Befeuchterregelung über drehzahlregelbare Befeuchterpumpen (Hochdruckbefeuchter)
- Befeuchterregelung durch Düsenaktivierung (Niederdruckbefeuchter)
- vollkommen seitliche Entleerung durch 3D-Wanne
- Innenverkleidung / 3D-Wanne aus Edelstahl
- gute Zugänglichkeit über großzügige Revisionstüre
- abdunkelbare Schauöffnung zur Wartungserleichterung

DAMPFBEFEUCHTER

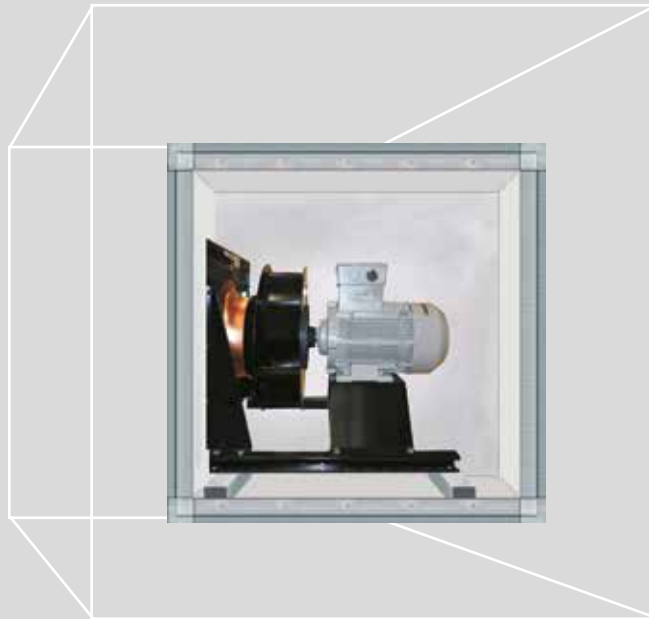


- sehr hygienisch durch sterilen Dampf
- wartungsfreundlich durch großzügige Revisionstüren
- sehr zuverlässig
- serienmäßig mit 3D-Wanne

KONTAKTBEFEUCHTER



- geeignet für adiabate Abluftkühlung
- für Umlaufwasser oder Frischwasser
- vollkommene Entleerung durch 3D-Wanne aus Aluminium oder Edelstahl
- Innenverkleidung in Edelstahl
- gute Zugänglichkeit über großzügige Revisionstüren zur Wartungserleichterung mit abdunkelbarer Schauöffnung



Die ATEX-Richtlinie beschreibt Maßnahmen zum Explosionsschutz. Sie verpflichtet Errichter und Betreiber zum Personen- und Sachschutz vor Explosionsgefahr. Wolf Mainburg ist einer der wenigen Hersteller von RLT Geräten, die über Erfahrungen mit ATEX-Geräten in den verschiedenen Anwendungsfällen verfügen.

Anwendungsfälle für ATEX-Geräte



- Lackieranlagen
- Tankstellen
- Produktionsanlagen mit gefährlichen Stoffen
- Pharmazie



Eine Gefahrenanalyse mit Hilfe einer speziell von Wolf entwickelten Checkliste erleichtert dem Planer oder Bauherrn die Klassifizierung entsprechend der Explosionsrichtlinie bei RLT-Geräten zu bestimmen.



Checkliste (für VR zur Klassifizierung entsprechend der Explosionsschutzrichtlinie 94/9/EG)					
Klimageräte KG / KGW Top in explosionsgeschützter ATEX - Ausführung					
Kunde:	Baugröße:	Variante:	KGT <input type="checkbox"/>	KGTW <input type="checkbox"/>	
Projekt:	Position:	Nr.:	Inneraufstellung	Außenaufstellung	
Geräteart:	<input type="checkbox"/> Zuluftgerät		<input type="checkbox"/> Abluftgerät		
Kombiniertes Zu- und Abluftgerät (Nur Abluftgerät in explosionsgeschützter Ausführung) <input type="checkbox"/>					
Zuluftgerät durch luftdichte, automatische Absperrklappe geschützt. Keine Umluftklappe zulässig. Wärmerückgewinnung: nur KVS möglich. Alternativ „Nur Zone 2“: KGX/KGXD bei Kundenbestätigung (s. unten)					
Kombiniertes Zu- und Abluftgerät (Zu- und Abluftgerät in explosionsgeschützter Ausführung) <input type="checkbox"/>					
Umluftklappe: Zone 2: Umluftklappe möglich Zone 1: Keine Umluftklappe möglich					
Wärmerückgewinnung: Zone 2: KVS / RWT / KGX/KGXD möglich Zone 1: Nur KVS möglich					
Ausführung:	Gerät	Zone 2 <input type="checkbox"/>	Klassifikation: II 3G c IIB		Keine Zone <input type="checkbox"/>
	Innen:	Zone 1 <input type="checkbox"/>	Klassifikation: II 2G c IIB		
	Temperaturklasse:	T1 <input type="checkbox"/>	T2 <input type="checkbox"/>	T3 <input type="checkbox"/>	T4 <input type="checkbox"/>
	Zündtemperatur über:	> 450 °C	> 300 °C	> 200 °C	> 135 °C
ACHTUNG: Atmosphäre innerhalb <u>und</u> außerhalb des Gerätes ist anzugeben!	Gerät	Zone 2 <input type="checkbox"/>	Klassifikation: II 3G c IIB		Keine Zone <input type="checkbox"/>
	Außen:	Zone 1 <input type="checkbox"/>	Klassifikation: II 2G c IIB		
	Temperaturklasse:	T1 <input type="checkbox"/>	T2 <input type="checkbox"/>	T3 <input type="checkbox"/>	T4 <input type="checkbox"/>
	Zündtemperatur über:	> 450 °C	> 300 °C	> 200 °C	> 135 °C



Wolf bietet die RLT-Geräte KG Top in zertifizierter Hygienequalität nach DIN 1946 T4 für den Einsatz in Krankenhäusern, Reinräumen und der Lebensmittelindustrie.

Hygienekomponenten mit speziellen Eigenschaften



- Ventilator in Ausführung EC (alternativ Freirad), leicht zu reinigen durch hygienische Beschichtung, Verkabelung auf kurzem Wege nach außen geführt; Motor stufenlos regelbar



- luftdichte Jalousieklappen, innenliegend nach DIN 1946 T4, auch in Dichtigkeitsklasse 2 und 4 nach DIN 1759, ausführbar mit Doppellippe, Zahnräder außerhalb des Luftstroms
- Stellmotor als Federrücklaufmotor ausgeführt, bei Stromausfall Klappe selbsttätig schließend durch stromunabhängigen Federrückzug



- Filter in geclipster Ausführung; spaltfrei, dadurch keine Filterbypass-leckage; mind. 10 m² Filterfläche pro m² Gerätequerschnitt. Filterrahmen korrosionsbeständig mit aufgeschäumter Dichtung; Edelstahlboden leicht zu reinigen



- Wärmetauscher Erhitzer [CU/AL]
Rahmen beschichtet oder Edelstahl, Lamellenabstand > 2mm
- Wärmetauscher Kühler [CU/AL]
Rahmen in Edelstahl, Sammler aus Kupfer, Lamellenabstand > 2,5mm



- wärmegeädämmte Kondensatwanne in Edelstahl mit allseitigem Gefälle zur vollständigen Entleerung



Wolf kombiniert die individuellen RLT-Geräte mit integrierter Kältetechnik zu Komplettgeräten. Die Geräte sind komplett aus einer Hand und die Liefer- und Gewährleistungsgrenzen sind klar definiert. Alle Kältekomponenten sind platzsparend in das RLT-Gerät integriert. Durch die Modulbauweise der Wolf RLT-Geräte lassen sich alle Funktionskomponenten variabel anordnen. Jeder Einsatzfall kann individuell und optimal gelöst werden.



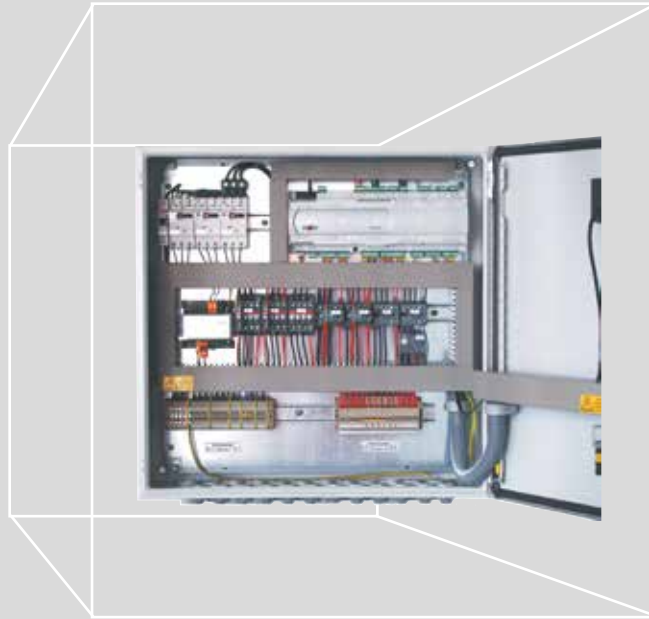
Kältekomponenten

- leistungsgeregelte Digital-Scroll Systeme
- Hubkolbenverdichtersätze mit Zylinderabschaltung
- hocheffiziente FU-geregelte Verdichtersätze
- mehrstufige Verbundanlagen
- Wärmetauscher für Kälte- oder Wärmepumpenbetrieb [Option]
- integrierte oder externe Verflüssiger

Vorteile der integrierten Kältetechnik

- hohe Betriebsicherheit
- autark
- bedarfsgerecht angepasste Kälteleistung und Medientemperatur
- geeignet zur Wärmerückgewinnung im Winter
- Synergieeffekt Entfeuchten/Nachheizen unter Nutzung der Kondensationswärme
- keine Verteil- oder Stillstandsverluste

WRS-K- REGELUNGSTECHNIK



Die Klimatechnik wird immer spezieller und die Ansprüche an die Abstimmung von RLT-Geräten und die dazugehörige Regelung wird immer wichtiger. Dazu bietet das Wolf -Regelungssystem ob im Gerät platz sparend integriert oder als separater Schaltschrank eine kundenspezifische Lösung.

Die Aufgabe der Regelung besteht darin, Klimaanlage mit einem Minimum an Energiekosten und Bedienungsaufwand so zu regulieren, dass sich ein optimales Maß an Betriebssicherheit, Wirtschaftlichkeit und Komfort ergibt.

REGELFUNKTIONEN



außentemperaturabhängige Sollwertführung
Raum-, Abluft-, Zuluft-, Temperatur- und Feuchteregelung als Kaskade mit min. und max. Begrenzung (Pi-Regler)
Zuluft Temperatur- und Feuchte-Regelung (PI-Regler)
Sequenzen für Temperatur und Feuchte (Mischklappen, Erhitzer, Kühler, Wärmerückgewinnung, Befeuchter)
Adaption und Zeitoptimierung
CO2-Regelung

STEUER- UND ÜBERWACHUNGSFUNKTION



- Zeitschaltprogramm
- Filterüberwachung
- Frostschutz
- Feuerschutzklappenüberwachung und Signalisierung
- Keilriemen- / Ventilatorüberwachung
- freie Nachtkühlung
- Kälteansteuerung
- Heizungsansteuerung

GERÄTESCHALTSCHRANK

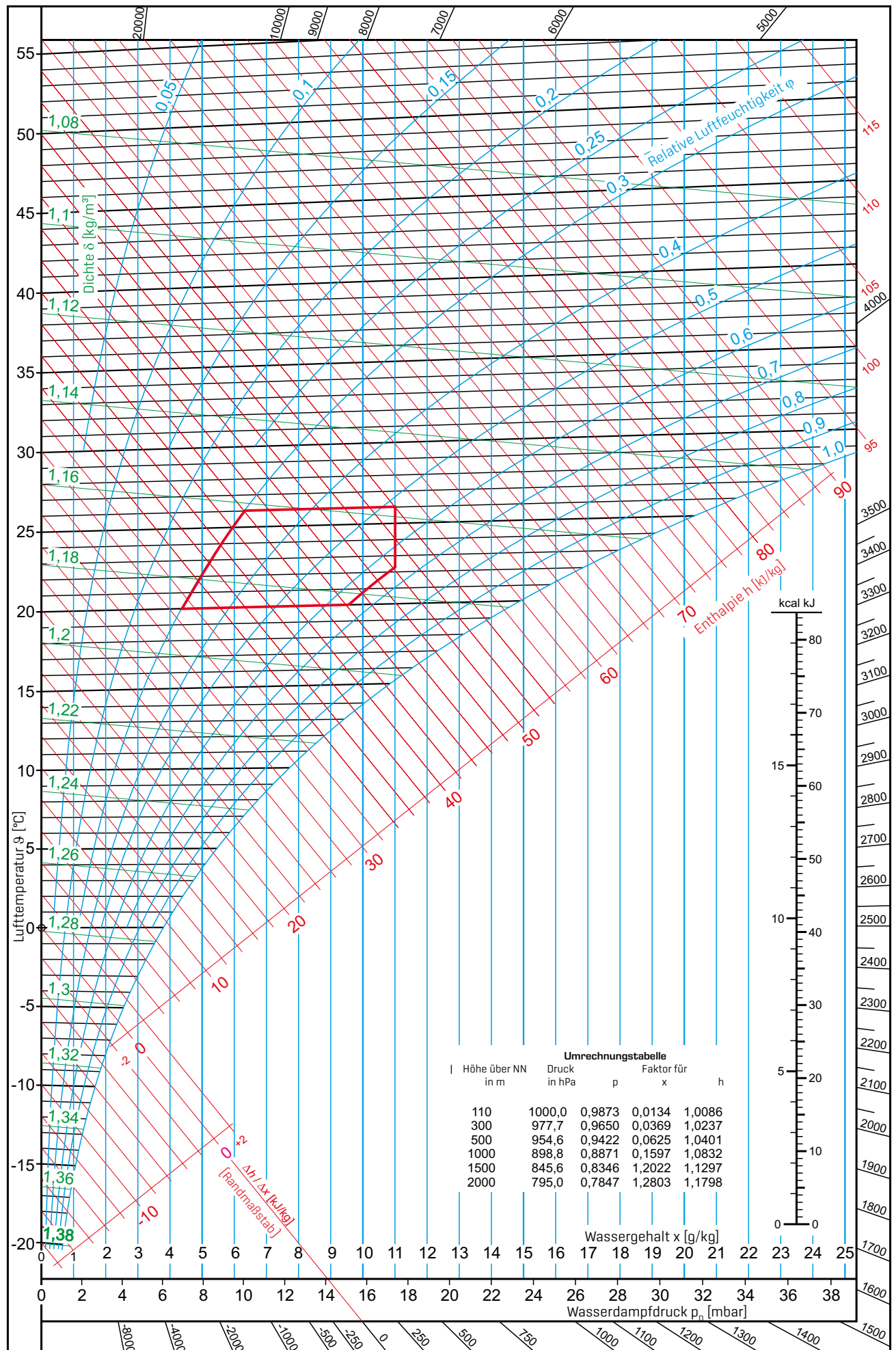
- platzsparende Integration aller Leistungs- und MSR-Baugruppen im Gerät
- individuelle und flexible Anpassung an die Gehäusegeometrie



MONTAGE

- EMV-gerechter Anbau am oder im Gerät
- thermischer Motorschutz
- Anzeige und Regelmöglichkeit von Luftmenge, elektrischer Leistungsaufnahme etc.

MOLLIER- h,x-DIAGRAMM



Händleradresse

WOLF GMBH / POSTFACH 1380 / D-84048 MAINBURG / TEL. +49.0.87 5174-0 / FAX +49.0.87 5174-16 00 / www.WOLF.eu

